

## Продолжение приложения А

Схема 4–Карта заказа - гильзы фланцевые с трубной сварной погружаемой частью

$\frac{\text{ГТ-704}}{1} = \frac{01-}{2} \frac{50-}{3} \frac{100-}{4} \frac{В-}{5} \frac{M20 \times 1,5}{6} = \frac{H10}{7} = \frac{320}{8} = \frac{16/11}{9} = \frac{\text{ЦД}}{10}$

Таблица А.4 – Коды заказа для схемы 4.

№ ячейки	Параметр	Код в ячейке в карте заказа	Описание
1	Серия	ГТ-704	Гильза фланцевая для ДТ с подвижным штуцером (рис. А.28)
		ГТ-714	Гильза для ДТ с неподвижным штуцером (рис. А.29)
2	Конструктивное исполнение -01	-01	С трубной сварной погружаемой частью
3	Номинальный диаметр фланца, DN	25	Присоединение к процессу
		32	
		40	
		50	
		65	
		80	
		100	
4	Номинальное давление, PN, кгс/см <sup>2</sup>	10	
		16	
		25	
		40	
		63	
		100	
		160	
5	Исполнение уплотнительной поверхности фланца	В	
		С	
		Д	
		Е	
		F	
		J	
		X1)	
6	Внутренняя резьбы гильзы	M20×1,5	Присоединительная резьба ДТ
		X2)	
7	Материал гильзы	H10	Сталь 12X18H10T
		H13	Сталь 10X17H13M2T
		X3)	Спец. исполнение
8	Длина монтажной части, Lm, мм	60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500, 600, 630, 800, 1000, 1200.	Длина монтажной части устанавливаемого ДТ
		X	Длина по заказу в интервале 60...4000
9	Наружный диаметр погружаемой части гильзы d, мм / внутренний диаметр гильзы d1, мм	14/9	
		16/11	
		20/15	
10	Дополнительные опции	ЦД	ЦД – сварные швы должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией;

1) Возможно изготовление фланцев с уплотнительными поверхностями по EN 1092-1, ASME/ANSI B16.5.  
 2) По согласованию с заказчиком возможно изготовление другой стандартной резьбы.  
 3) По согласованию с заказчиком возможно изготовление гильз из других материалов.

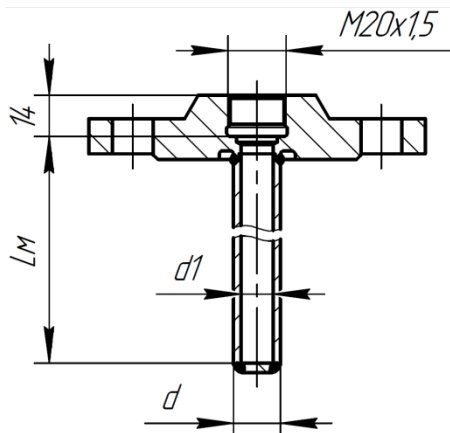


Рисунок А.28 – ГТ-704 для ДТ с подвижным штуцером

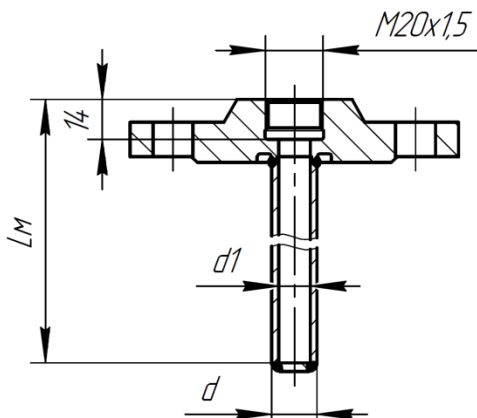


Рисунок А.29 – ГТ-714 для ДТ с неподвижным штуцером

## Продолжение приложения А

Схема 5 – Карта заказа – гильзы фланцевые с цельноточеной погружаемой частью

$\frac{\text{ГТ-704}}{1} = \frac{02-}{2} \frac{50-}{3} \frac{100-}{4} \frac{В-}{5} \frac{M20 \times 1,5}{6} = \frac{H10}{7} = \frac{320}{8} = \frac{35/10,5(8,5)}{9} = \frac{ЦД}{10}$

Таблица А.5 – Коды заказа для схемы 5.

№ ячейки	Параметр	Код в ячейке в карте заказа	Описание
1	Серия	ГТ-704	Гильза фланцевая для ДТ с подвижным штуцером
		ГТ-714	Гильза фланцевая для ДТ с неподвижным штуцером
2	Конструктивное исполнение -02	-02	С цельноточеной погружаемой частью
3	Номинальный диаметр фланца, DN	25	Присоединение к процессу
		32	
		40	
		50	
		65	
		80	
4	Номинальное давление PN, кгс/см <sup>2</sup>	100	
		10	
		16	
		25	
		40	
		63	
5	Исполнение уплотнительной поверхности фланца	100	
		160	
		200	
		250	
		В	
		С	
6	Внутренняя резьбы гильзы	М20×1,5	Присоединительная резьба ДТ
		Х2)	
7	Материал гильзы	Н10	Сталь 12Х18Н10Т
		Н13	Сталь 10Х17Н13М2Т
		Х3)	Спец. исполнение
8	Длина монтажной части LM, мм	60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500, 600, 630	Длина монтажной части устанавливаемого ДТ
		Х	Длины 800, 1000, 1200, 1250, 1500, 1600 изготавливаются по предварительному согласованию. Длины 2000, 2500, 3150, 3550, 4000 изготавливаются со сварной погружаемой частью. Длина по заказу - в интервале 60...4000

Продолжение табл. А.5.

9	Наружный диаметр погружаемой части гильзы, $d$ , мм / внутренний диаметр гильзы, $d1$ , мм	17/10,5	Внешний / внутренний диаметры чехла гильзы Для исполнений гильз со ступенчатым внутренним диаметром - меньший диаметр указывается в скобках.
		17/8,5	
		17/10,5(8,5)	
		23/10,5	
		23/8,5	
		23/10,5(8,5)	
		35/10,5	
		35/8,5	
10	Дополнительные опции	ЦД	ЦД – сварные швы должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией
		ПП	ПП – приварка фланца с полным проваром
1) Возможно изготовление фланцев с уплотнительными поверхностями по EN 1092-1, ASME/ANSI B16.5. 2) По согласованию с заказчиком возможно изготовление другой стандартной резьбы 3) По согласованию с заказчиком возможно изготовление гильз из других материалов			

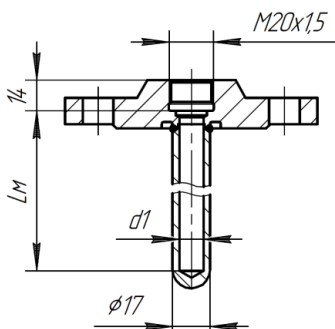


Рисунок А.30 – ГТ-704 с диаметром погружаемой части 17 мм, для ДТ с подвижным штуцером

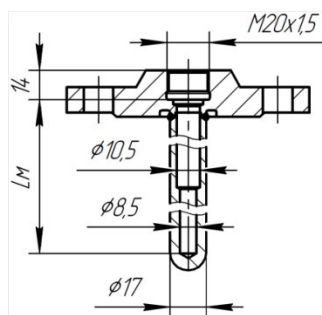


Рисунок А.31 – ГТ-704 с диаметром погружаемой части 17 мм, для ДТ с подвижным штуцером со ступенчатым внутренним диаметром

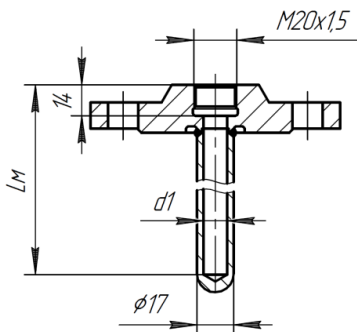


Рисунок А.32 – ГТ-714 с диаметром погружаемой части 17 мм, для ДТ с неподвижным штуцером

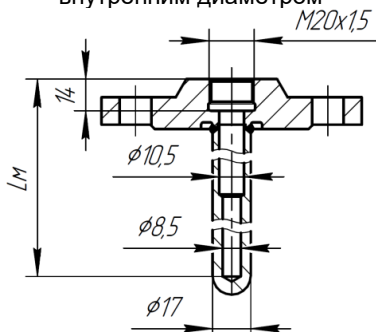


Рисунок А.33- ГТ-714 с диаметром погружаемой части 17 мм, для ДТ с неподвижным штуцером со ступенчатым внутренним диаметром

Продолжение приложения А

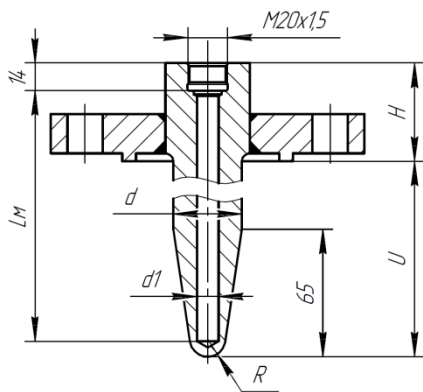


Рисунок А.34 – ГТ-704 для ДТ с подвижным штуцером

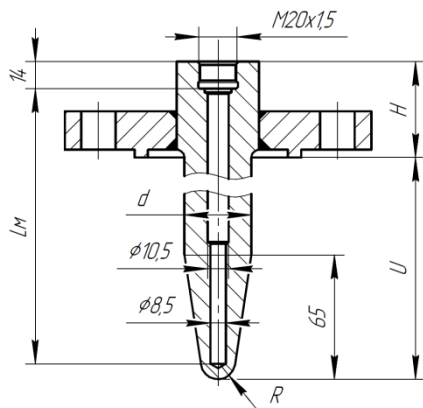


Рисунок А.35 – ГТ-704 для ДТ с подвижным штуцером со ступенчатым внутренним диаметром

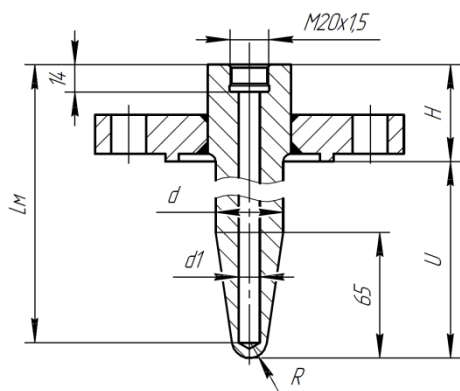


Рисунок А.36 – ГТ-714 для ДТ с неподвижным штуцером

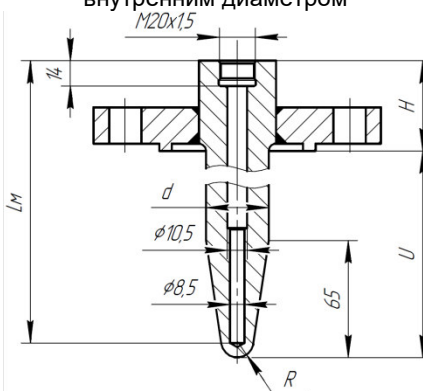


Рисунок А.37 – ГТ-714 для ДТ с неподвижным штуцером со ступенчатым внутренним диаметром

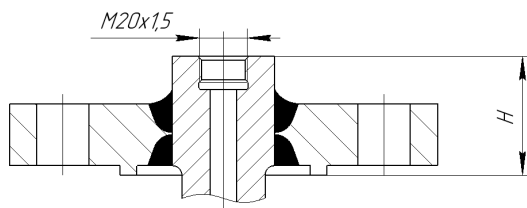


Рисунок А.38 – Фланец с полным проваром (опция ПП в строке заказа).

## Продолжение приложения А

Схема 6 – Карта заказа – гильзы фланцевые цельноточеные из кованной заготовки

ГТ-704-   03-   50-   100-   В-   M20x1,5-   H10-   320-   35/10,5(8.5)  
**1**        **2**        **3**        **4**        **5**        **6**        **7**        **8**        **9**

Таблица А.6 – Коды заказа для схемы 6.

№ ячейки	Параметр	Код в ячейке в карте заказа	Описание
1	Серия	ГТ-704	Гильза фланцевая для ДТ с подвижным штуцером
		ГТ-714	Гильза фланцевая для ДТ с неподвижным штуцером
2	Конструктивное исполнение -03	-03	Цельноточеная из кованной заготовки
3	Номинальный диаметр фланца, DN	40	Присоединение к процессу
		50	
		65	
		80	
4	Номинальное давление, PN (кгс/см <sup>2</sup> )	10	
		16	
		25	
		40	
		63	
		100	
		160	
		200	
5	Исполнение уплотнительной поверхности фланца	250	
		В	
		С	
		Д	
		Е	
		Х <sup>1)</sup>	
6	Внутренняя резьбы гильзы	M20x1,5	Присоединительная резьба ДТ
		Х <sup>2)</sup>	
7	Материал гильзы	H10	Сталь 12X18H10T
		H13	Сталь 10X17H13M2T
		Х <sup>3)</sup>	Спец. исполнение
8	Длина монтажной части Lм, мм	100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500, 600, 630	Длина монтажной части устанавливаемого ДТ
		Х	Длина по заказу в интервале 100...630
9	Наружный диаметр погружаемой части гильзы d, мм / внутренний диаметр гильзы d1, мм	35/10,5	Внешний / внутренний диаметры чехла гильзы
		35/8,5	
		35/10,5(8,5)	Для исполнений гильз со ступенчатым внутренним диаметром - меньший диаметр указывается в скобках.
1) Возможно изготовление фланцев с уплотнительными поверхностями по EN 1092-1, ASME/ANSI B16.5. 2) По согласованию с заказчиком возможно изготовление другой стандартной резьбы 3) По согласованию с заказчиком возможно изготовление гильз из других материалов			

Продолжение приложения А

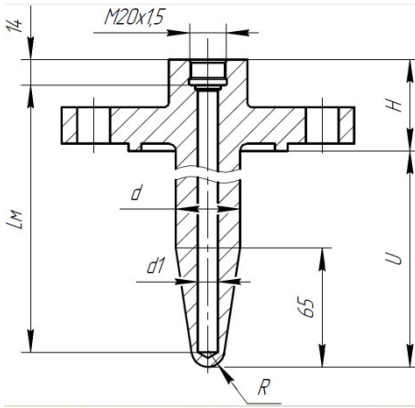


Рисунок А.39 – ГТ-704 для ДТ с подвижным штуцером

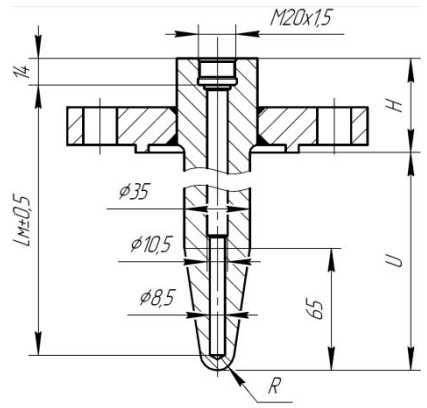


Рисунок А.40 – ГТ-704 для ДТ с подвижным штуцером со ступенчатым внутренним диаметром

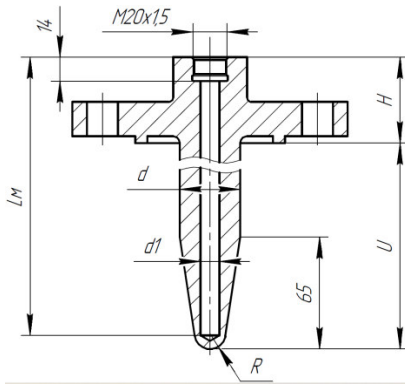


Рисунок А.41 – ГТ-714 для ДТ с неподвижным штуцером

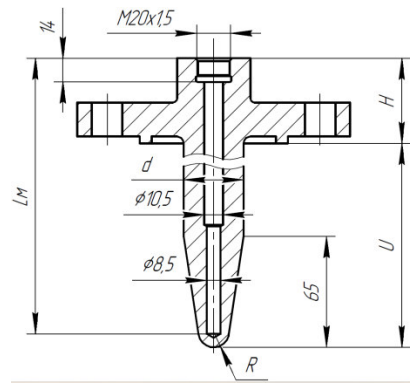


Рисунок А.42 – ГТ-714 для ДТ с неподвижным штуцером со ступенчатым внутренним диаметром

## Продолжение приложения А

Схема 7 – Карта заказа – гильзы фланцевые со свободным фланцем

ГТ-704-	04-	50-	100-	-	M20x1,5-	H10-	320-	35/10,5(8,5)-	Д
ГТ-704-	04-	11/2-	C400/600-	VS-	M20x1,5-	H10-	320-	R8,5/8,5-	-
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>

Таблица А.7 – Коды заказа для схемы 7.

№ ячейки	Параметр	Код в ячейке в карте заказа	Описание	
1	Серия	ГТ-704	Гильза фланцевая для ДТ с подвижным штуцером	
		ГТ-714	Гильза фланцевая для ДТ с неподвижным штуцером	
2	Конструктивное исполнение -04	-04	Со свободным фланцем	
3	Номинальный диаметр фланца, DN	40	Номинальный диаметр фланца, DN по ГОСТ 33259-2015	
		50		
		65		
		80		
		1	Для исполнения Vanstone (VS) номинальный диаметр фланца по ANSI(ASME) B.16.5	
		1½		
4	Номинальное давление	2	Номинальное давление, PN (кгс/см <sup>2</sup> )	
		10		
		16		
		25		
		40		
		63		
		100		
		160		
		200		
		250		
		C150		Для исполнения Vanstone (VS) класс по ANSI(ASME) B.16.5
		C300		
		C400/600		
		5	Исполнение уплотнительной поверхности фланца	C900/1500
B				
C				
D				
E				
F				
J				
VS	исполнение Vanstone			
X <sup>1)</sup>				
6	Внутренняя резьба гильзы	M20x1,5	Присоединительная резьба ДТ	
		X <sup>2)</sup>		
7	Материал гильзы	H10	Сталь 12X18H10T	
		H13	Сталь 10X17H13M2T	
		X <sup>3)</sup>	Спец. исполнение	
8	Длина монтажной части Лм, мм	100, 120, 160, 200, 250, 300, 320, 400, 500, 600, 630	Длина монтажной части устанавливаемого ДТ	
		X	Длина по заказу в интервале 100...630	



Продолжение табл. А.7.

9	Наружный диаметр погружаемой части гильзы $d$ , мм / внутренний диаметр гильзы $d1$ , мм	35/10,5	Внешний / внутренний диаметры чехла гильзы Для исполнений гильз со ступенчатым внутренним диаметром - меньший диаметр указывается в скобках.
		35/8,5	
		35/10,5(8,5)	
		23/10,5	
		23/8,5	
		23/10,5(8,5)	
		R9/10,5	
10	Дополнительные опции	ЦД	ЦД – сварные швы должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией;
1) Возможно изготовление фланцев с уплотнительными поверхностями по EN 1092-1, ASME/ANSI B16.5. 2) По согласованию с заказчиком возможно изготовление другой стандартной резьбы 3) По согласованию с заказчиком возможно изготовление гильз из других материалов			

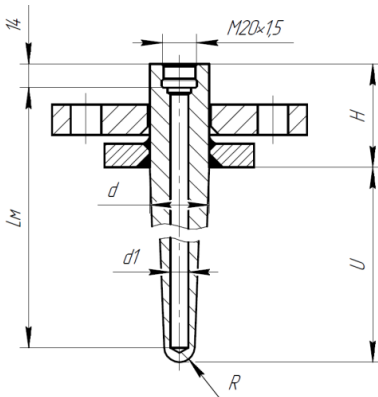


Рисунок А.43 – ГТ-704 для ДТ с неподвижным штуцером

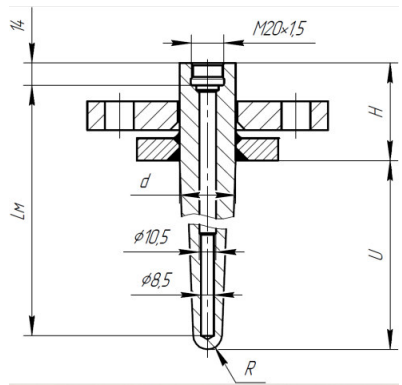


Рисунок А.44 – ГТ-704 для ДТ с подвижным штуцером со ступенчатым внутренним диаметром

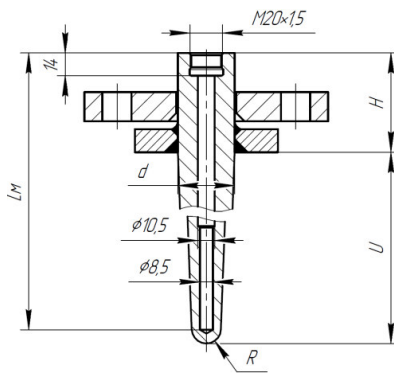


Рисунок А.45 – ГТ-714 для ДТ с неподвижным штуцером

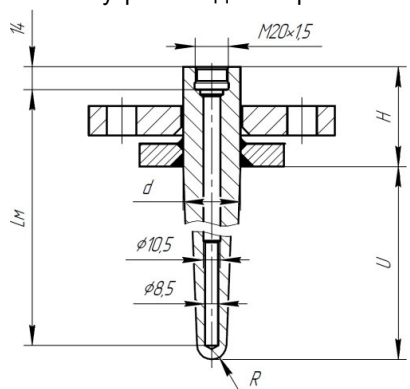


Рисунок А.46 – ГТ-714 для ДТ с неподвижным штуцером со ступенчатым внутренним диаметром

Продолжение приложения А

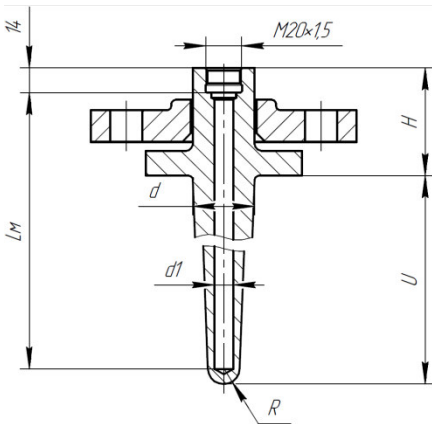


Рисунок А.47 – ГТ-704 исполнение Vanstone для ДТ с подвижным штуцером

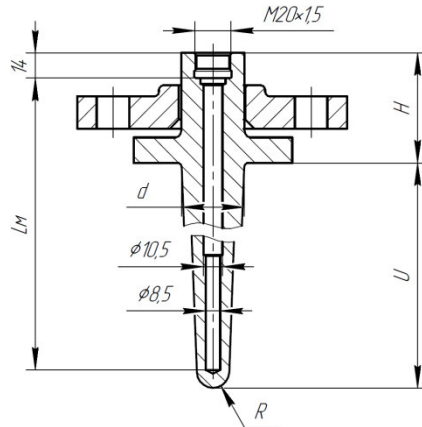


Рисунок А.48 – ГТ-704 исполнение Vanstone для ДТ с подвижным штуцером со ступенчатым внутренним диаметром

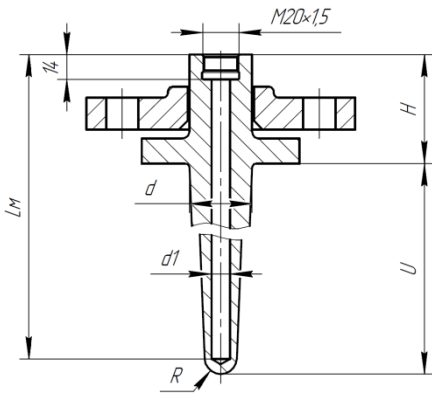


Рисунок А.49 – ГТ-714 исполнение Vanstone для ДТ с неподвижным штуцером

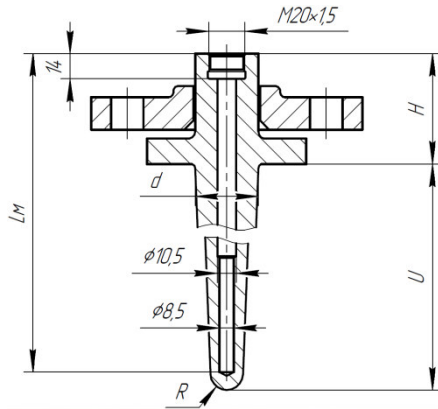


Рисунок А.50 – ГТ-714 исполнение Vanstone для ДТ с неподвижным штуцером со ступенчатым внутренним диаметром