ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
на измерительный комплекс Ultramag.

Измеряемая среда	
Метод расчета коэффициента сжимаемости	■ по ГОСТ 30319.2-2015, ГОСТ 30319.3-2015 (по умолчанию) ☐ ГСССД
Направление потока газа (справа-налево, слева-направо)	
Диаметр условного прохода трубопровода	☐ ДУ40 ☐ ДУ50 ☐ ДУ80 ☐ ДУ100
Давление газа рабочее (фактическое, избыточное/МПа)	Min: Max:
Расход газа, нм^3/ч	Min: Max:
Динамический диапазон	☐ 1:100 ■ 1:160 (по умолчанию)
Относительная погрешность, %	☐ 1,7 – 0,75% Вариант 1 ■ 2,0 – 1,0% Вариант 2 (по умолчанию) ☐ 1,2 – 0,75% Вариант 3
Датчик давления, тип	■ Абсолютное давление (по умолчанию) ☐ Избыточное давление
Необходимость комплектации дополнительным оборудованием	☐ Ком-кт пр. уч-ов ☐ ИБП ☐ Оптич. адаптер ☐ Принтер ☐ Коммуникационный шкаф
Прочие условия	

Организация-заказчик _____

Наименование объекта, местонахождение _____

Контактное лицо, тел. _____